

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	0-8	
Висота заливки	мм	25 – 320	Відповідно до Grouts директива DAfStB
Додавання води	л	2,75-3,12	На мішок 25 кг
Клас розпливу		A3	(A3 ≥ 700 мм)
Розширення в об'ємі	%	> + 0,1	Відповідно до Grouts директива DAfStB
Клас усадки		SKVB 0	
Динамічний модуль еластичності	Н/мм ²	29,000	Після 28 д
Міцність на згин/стиск	Н/мм ²	4,0 / 20,0	Після 1 д
У повітряному середовищі		6,0 / 55,0	Після 7 д
		6,3 / 65,0	Після 28 д
Клас ранньої міцності		C	≥ 10 Н/мм ² < 25 Н/мм ²
Клас міцності на стиск	Н/мм ²	C 50/60	
Витрата	кг/дм ³	2,05	
Щільність свіжого розчину	кг/дм ³	2,3	
Водонепроникність, 5 бар	мм	26	Відповідно до EN 12390-8
Заморожування-відтаювання з антижеледними солями	г/м ²	259,8	Вивірювання, 28 FT- циклів відповідно до CDF
Робочий час	хв.	90/60/45	При + 5 °C/+ 20 °C/+ 35 °C
Температура застосування	°C	≥ + 5 - ≤ + 35	Повітря / основи та матеріалу

*Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі + 21 °C ±2 °C та відносній вологості 50 %.

Засіб для очищення	Вода
Колір	Сірий
Калькульований вихід матеріалу	13-14 л з мішка
Стійкість до термічних циклів	Так
Самоконтроль	DIN EN ISO 9001
Постачання	Мішок 25 кг; 1 палета (40 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані, без морозу не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічно переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

Декларація про характеристики

Emckrete 50 A

Регістраційний номер Декларації про характеристики: CI4813070



Унікальний ідентифікаційний код типу товару	Emckrete 50 A
Застосування	Заливка бетоном (3.2) Зміцнення конструкції шляхом додавання розчину або бетону (4.4) Збільшення покриття арматури додатковим цементуючим розчином або бетоном (7.1) Заміна забрудненого бетону (7.2)
Виробник	MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Боттроп / Німеччина
Уповноважений представник	МЦ-Баухемі Україна
Система AVCP	Система 2+ (для використання в будівлях і будівельних роботах)
Узгоджений стандарт	EN 1504-3: 2005
Уповноважений орган	Інститут монолітного будівництва та технології будівельних матеріалів Університет Karlsruhe (TH) Ідентифікаційний код 0754

Основна характеристика	Показник	Гармонізована технічна специфікація
Міцність на стиск	клас R3	EN 1504-3: 2005
Вміст хлорид-іонів	≤ 0.05%	
Адгезійна здатність	≥ 1.5 МПа	
Обмежена усадка/набухання	≥ 1.5 МПа	
Стійкість до карбонізації	пройдено	
Стійкість до теплових ударів Частина 1	≥ 1.5 МПа	
Поведінка під час пожежі	клас A1	
Небезпечні речовини	EN 1504-3, п. 5.4	

Зазначені вище експлуатаційні характеристики виробу відповідають набору заявлених характеристик. Ця Декларація про експлуатаційні характеристики видана відповідно до Регламенту (ЄС) № 305/2011 (зі змінами, внесеними згідно з делегованим Комісіями Регламентом (ЄС) № 574/2014), під повну відповідальність виробника, зазначеного вище.

Підписано від імені та за дорученням виробника:

van Diemen

Керівник відділу досліджень і розробок та контролю якості



Боттроп, 19.10.2021
(місце та дата видачі)

Додаток

Відповідно до ст. 6 (5) Регламенту (ЄС) № 305/2011 паспорт безпеки відповідно до Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH), Додаток II, додається до цієї Декларації про експлуатаційні характеристики.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.